

# Mostostal

PUŁAWY



## LOKALIZACJA



Siedziba spółki Mostostal Puławy S.A. znajduje się w Puławach, w województwie lubelskim.  
Adres: ul. Budowlanych 5, 24-110 Puławy.  
Kontakt: (+48) 81 477 58 80 email: [mostostal@mostostal-pulawy.com.pl](mailto:mostostal@mostostal-pulawy.com.pl)  
[www.mostostal-pulawy.com.pl](http://www.mostostal-pulawy.com.pl)

# Mostostal

PUŁAWY





**Tadeusz Rybak**  
Prezes Zarządu Mostostal Puławy S.A.



**Jerzy Świeca**  
Wiceprezes Zarządu Mostostal Puławy S.A.

**M**ostostal Puławy S.A. działa od 1964r. Początki funkcjonowania przedsiębiorstwa sięgają okresu budowy Zakładów Azotowych w Puławach oraz licznych przepraw mostowych w Polsce.

Z biegiem lat Mostostal Puławy S.A. rozwijał się w nowych segmentach rynku, dostosowując do tego strukturę organizacyjną i standardy jakości oferowanych usług. Od 1997 roku funkcjonuje Biuro Techniczne w Niemczech, a od 2017 roku Oddział w Wielkiej Brytanii.

**O**d 2005 roku firma posiada dwie spółki zależne: Mezap sp. z o.o. oraz Energezap sp. z o.o.

Wyspecjalizowana kadra, bogate doświadczenie, wiedza i uprawnienia powodują, że Mostostal Puławy S.A. należy do liderów w branży i jest solidnym partnerem w biznesie.









## WIEDZA

Już od ponad 50 lat rozwija się przedsiębiorstwo Mostostal Puławy S.A.

Firma należy do grona największych firm budowlanych w Polsce. Osiągnięcia spółki zostały nagrodzone licznymi nagrodami i tytułami. W firmie pracuje blisko 1300 pracowników, którzy posiadają niezbędną wiedzę i uprawnienia. Kolejne pokolenia Mostostalowców tworzą silną i stabilną markę Mostostal Puławy S.A. w kraju i za granicą.



## DOŚWIADCZENIE I PARTNERSTWO W BIZNESIE

Mostostal Puławy S.A. koncentruje swoją działalność w kilku segmentach rynku budowlanego: infrastruktura komunikacyjna, infrastruktura kolejowa, infrastruktura lotniskowa, budownictwo kubaturowe, budownictwo przemysłowe, energetyka i ochrona środowiska. Firma specjalizuje się w produkcji i montażu konstrukcji stalowych, dostawie i montażu instalacji przemysłowych i energetycznych, wytwarzaniu i montażu aparatów dla przemysłu chemicznego i energetycznego.

Partnerstwo w biznesie to ważna wartość, która wyróżnia Mostostal Puławy S.A. na rynku. Wysokie standardy pracy, partnerstwo oraz otwartość na współpracę sprawiają, że firma cieszy się dobrą opinią i zaufaniem wśród inwestorów. Dbałość kadry zarządzającej spółki o wysoką kulturę organizacyjną i atmosferę pracy podnosi efektywność i zaangażowanie pracowników, co przekłada się na wysokie wyniki realizowanych kontraktów.



## JAKOŚĆ I TERMINOWOŚĆ

Kompleksowe i najwyższej jakości usługi spawalnicze oraz montażowe to cechy wyróżniające firmę Mostostal Puławy S.A. Troska o rzetelną i terminową realizację kontraktów jest ważnym atrybutem spółki. Certyfikacja usług, jak również respektowanie wymogów Systemu Zarządzania Jakością (PN EN ISO 9001:2009 9001:2015) jest priorytetem zarządzania w spółce Mostostal Puławy S.A.

Własne Biuro Projektowe oraz Wytwórnia Konstrukcji Stalowych o rocznej zdolności produkcyjnej 8000 ton oraz Zakład Prefabrykacji i Dział Robót Antykorozyjnych z Pracownią Badań Nieniszczących stanowią nowoczesne zaplecze produkcyjne Mostostalu Puławy. Specjalistyczny sprzęt dźwigowy o udźwigu w zakresie od 10 t do 220 t zapewnia możliwość kompleksowych realizacji.



### ROZWÓJ

Spółka dynamicznie rozwija usługi eksportowe, które stanowią istotny segment jej działalności. Z biegiem czasu przedsiębiorstwo zdobyło doświadczenie oraz niezbędne uprawnienia do samodzielnego prowadzenia robót na rynkach zagranicznych w Niemczech, w Wielkiej Brytanii oraz Skandynawii. Obecnie Mostostal Puławy z dużym powodzeniem działa na rynkach całej Unii Europejskiej, gdzie specjalizuje się w budowie i montażu różnego typu kotłów energetycznych, elektrofiltrów oraz wykonawstwie i montażu instalacji oczyszczania spalin.



### MISJA

Misją Mostostal Puławy S.A. jest zrównoważony rozwój zgodnie z zasadami CSR, który wspierają wartości takie jak: WIEDZA – DOŚWIADCZENIE – PARTNERSTWO – JAKOŚĆ I TERMINOWOŚĆ.

Wartości te wyznaczają kierunki rozwoju spółki oraz wpływają na kształtowanie kultury organizacyjnej, a jednocześnie wzmacniają relacje z partnerami biznesowymi.

Misją kreującą rozwój Mostostal Puławy S.A. jest troska o dobór najlepszych specjalistów oraz efektywna współpraca z inwestorami, instytucjami badawczymi i uczelniami w celu wprowadzania innowacyjnych rozwiązań technologicznych, a także organizacyjnych. Inwestowanie w podwyższanie kwalifikacji i umiejętności zespołu pracowników, nowoczesny sprzęt oraz innowacyjne rozwiązania stanowią istotny element rozwoju firmy.







## ZAUFANIE I STABILNE FINANSE

W ciągu ostatnich kilkunastu lat działalności Spółka Mostostal Puławy S.A. przeżywa prężny rozwój, o czym świadczy rosnąca ilość zrealizowanych kontraktów. Obecnie przychody są prawie 4-krotnie wyższe niż w roku 2002 i przekraczają poziom 280 mln PLN.

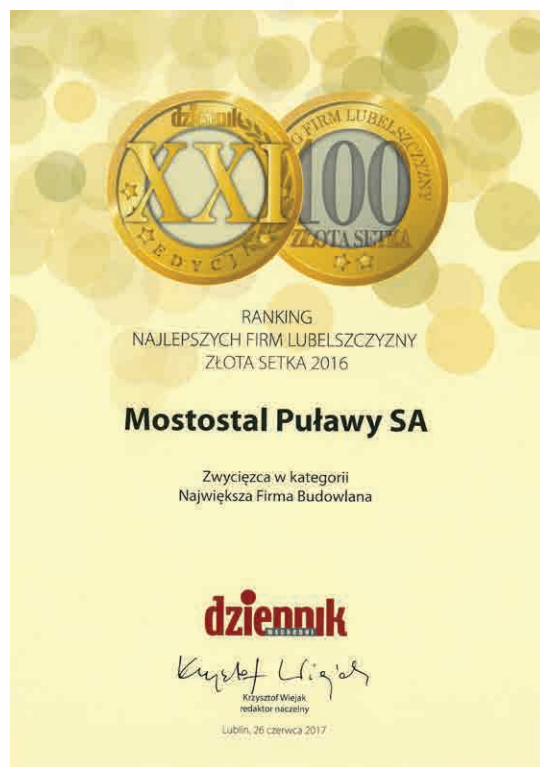
Ostatnie lata działalności Spółki Mostostal Puławy S.A. to również okres silnej ekspansji zagranicznej firmy. Udział eksportu w przychodach ze sprzedaży sukcesywnie wzrasta, stanowiąc co roku ponad 65 % przychodów ogółem Spółki Mostostal Puławy S.A.

Stabilną sytuację finansową odzwierciedlają również dodatnie wyniki finansowe tj. marża brutto, EBIDTA oraz zysk netto. Mostostal Puławy S.A. planuje dalszy wzrost przychodów ok. 5% rocznie poprzez następujące działania:

- wykorzystanie posiadanego potencjału produkcyjnego i wykonawczego,
- dalszą dywersyfikację przychodów – geograficzną oraz produktową,
- większe zaangażowanie w projekty energetyczne oraz ochronę środowiska,
- działania ukierunkowane na zwiększenie zakresu dostaw,
- zwiększenie udziału w realizacjach w formule „zaprojektuj i wybuduj” oraz generalnego wykonawstwa.

Ponadto Spółka planuje również poprawę rentowności sprzedaży mierzonej zyskiem netto poprzez:

- realizację wysokomarżowych zleceń dla zagranicznych klientów z branży energetycznej oraz ochrony środowiska,
- obniżenie kosztów finansowych oraz normalizację efektywnej stawki podatkowej,
- odpowiednią politykę zabezpieczeń dla finansowania majątku obrotowego.





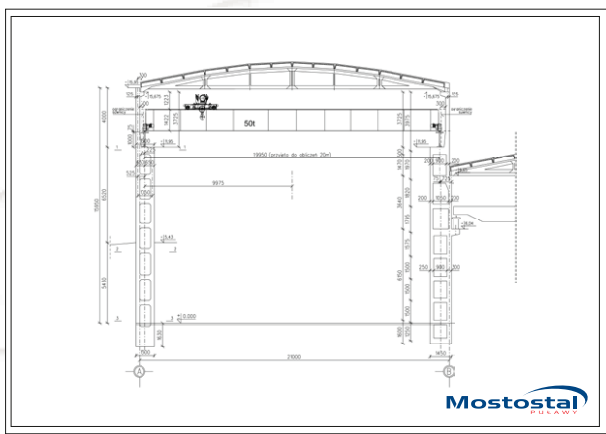
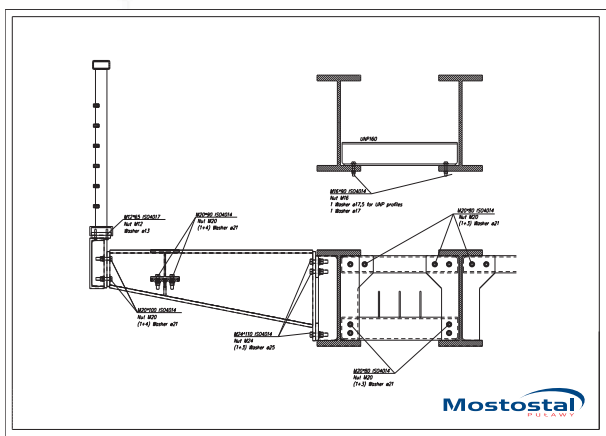
# OFERTA SPÓŁKI

## USŁUGI PROJEKTOWE

**B**iuro Projektowe należące do Mostostal Puławy S.A. oferuje opracowanie dokumentacji projektowej na każdym etapie realizacji inwestycji. Biuro projektowe wykonuje kompletne:

- projekty budowlane,
- projekty wykonawcze,
- projekty warsztatowe,
- projekty organizacji montażu.

W pracy wykorzystywane jest najnowocześniejsze oprogramowanie oraz specjalistyczna wiedza projektantów.



## USŁUGI BUDOWLANO-MONTAŻOWE

- Wykonawstwo i montaż konstrukcji stalowych ze stali węglowych, stopowych w tym kwasoodpornych.
- Montaż instalacji technologicznych, maszyn i urządzeń w zakładach przemysłowych.
- Budowa i uruchamianie instalacji technologicznych.
- Budowa, remonty i utrzymanie obiektów mostowych.
- Wykonawstwo i montaż specjalistycznych instalacji rurociągowych, w tym podlegających odbiorom UDT.
- Generalne wykonawstwo obiektów z zakresu infrastruktury drogowej, budownictwa ogólnego, sportowego, przemysłu chemicznego, petrochemicznego, energetycznego, spożywczego, a także z zakresu ochrony środowiska.



## PRODUKCJA PRZEMYSŁOWA

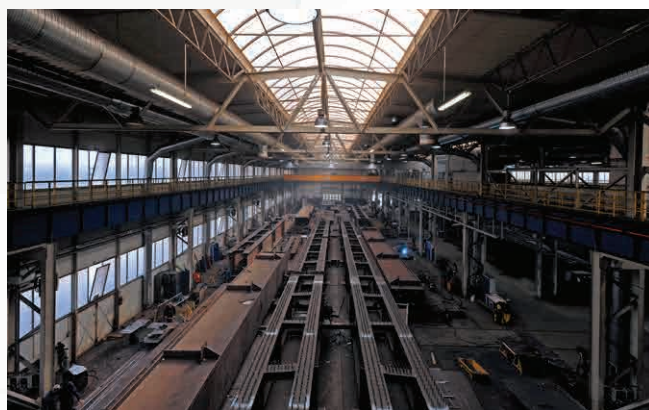
Produkcja przemysłowa realizowana jest przez dwie jednostki - Wytwórnę Konstrukcji Stalowych (WKS) oraz Zakład Prefabrykacji. Roczna zdolność produkcyjna WKS to 8000 ton. W nowoczesnej klimatyzowanej malarni o powierzchni 1200 m<sup>2</sup> konstrukcje wykonywane w Wytwórni mogą być zabezpieczone antykorozyjnie przez:

- czyszczenie strumieniowo-ściernie (korundem, śrutem metalowym lub poligrytem),
- malowanie hydrodynamiczne (farby epoksydowe i poliuretanowe),
- nakładanie powłok przez metalizację (cynk, aluminium).

## USŁUGI SPAWALNICZE

Mostostal Puławy S.A. posiada wysoko wykwalifikowaną kadrę spawaczy, legitymującą się uprawnieniami UDT, SLV, TÜV, wykonującą spawanie metodami wg PN-EN ISO 4063:

- 111: Ręczne spawanie łukowe (spawanie łukowe elektrodą otuloną);
- 114: Spawanie łukowe samoosłonowym drutem proszkowym;
- 121: Spawanie łukiem krytym;
- 131: Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów obojętnych; metodą MIG;
- 135: Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych; metodą MAG;
- 136: Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym;
- 137: Spawanie łukowe w osłonie gazu obojętnego drutem proszkowym;
- 141: Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG;
- 783: Zgrzewanie łukiem ciągnionym kółków w osłonie łuku.







## USŁUGI ANTYKOROZYJNE

**M**ostostal Puławy S.A. świadczy specjalistyczne usługi antykorozyjne w klimatyzowanej hali malarni, wyposażonej w komorę śrutowniczą. Wykonujemy zabezpieczenia antykorozyjne konstrukcji stalowej hal, mostów, wiaduktów, zbiorników oraz innych powierzchni stalowych. Dysponujemy wykwalifikowaną kadrą i nowoczesnym sprzętem (urządzenia do nakładania metalizacji, hydrodynamiczne pompy malarskie, urządzenia do malowania rur wewnątrz, mobilne sprężarki i piaskarki).

Świadczone usługi antykorozyjne: czyszczenie śrutem stalowym łamanym ostrokrawędziowym, czyszczenie polgrytem, czyszczenie piaskiem w osłonie wodnej, mycie i odtłuszczanie konstrukcji, metalizacja natryskowa i nakładanie farb metodą hydrodynamiczną (bezpowietrzna). Ponadto posiadamy uprawnienia do nakładania wykładzin z żywic syntetycznych opartych na wszystkich produktach z linii Celcote. Wykładziny mogą być nakładane na powierzchnie stalowe i betonowe jako wykładziny chemoodporne zbrojone włóknem szklanym lub z wypełniaczami płatkowymi na bazie żywic winyloestrowych – novolack.



### USŁUGI DŹWIGOWE

Mostostal Puławy S.A. świadczy specjalistyczne usługi dźwigowe na terenie całej Unii Europejskiej. Dysponujemy nowoczesnym sprzętem o udźwigu w zakresie od 10t do 220t:

- żurawie samochodowe – udźwig od 10 t do 220 t,
- żurawie terenowe – udźwig do 75 t,
- żurawie wieżowe – udźwig do 120 Tm,
- podnośniki koszowe – wysokość robocza do 40 m,
- podnośniki teleskopowe – wysokość robocza do 17 m.

Wykwalifikowana kadra do obsługi żurawi i podnośników posiada specjalistyczne uprawnienia i międzynarodowe certyfikaty.



ŻURAW SAMOJEZDNY  
TEREX DEMAG AC 220-5



ŻURAW SAMOJEZDNY  
TEREX DEMAG AC 200-1



ŻURAW SAMOJEZDNY  
TEREX DEMAG AC 100/4



ŻURAW SAMOJEZDNY  
TEREX DEMAG AC 80-2



ŻURAW TERENOWY  
TEREX QUADSTAR 1075L



ŻURAW SAMOJEZDNY  
TEREX DEMAG AC 60/3L



ŻURAW SAMOJEZDNY  
TEREX DEMAG AC 55-1



ŻURAW SAMOJEZDNY  
TEREX DEMAG AC 40/2L







## GENERALNE WYKONAWSTWO

Mostostal Puławy S.A. w ramach generalnego wykonawstwa oferuje realizację inwestycji w wielu segmentach rynku.

### OCHRONA ŚRODOWISKA

- Instalacje odpylania, odsiarczania i odazotowania spalin
- Elektrofiltry
- Instalacje termicznej utylizacji odpadów
- Zakłady unieszkodliwiania odpadów komunalnych (sortownie, kompostownie)
- Instalacje oczyszczania ścieków
- Instalacje spalania osadów ściekowych
- Kotły biomasowe i sodowe



Instalacja bioproduktu w papierni Metsä Fibre Oy w Äänekoski w Finlandii



Regionalny Zakład Zagospodarowania Odpadów w Dębowcu



Kopalnia LKAB Svappavaara w Szwecji



Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Puławach



## ENERGETYKA

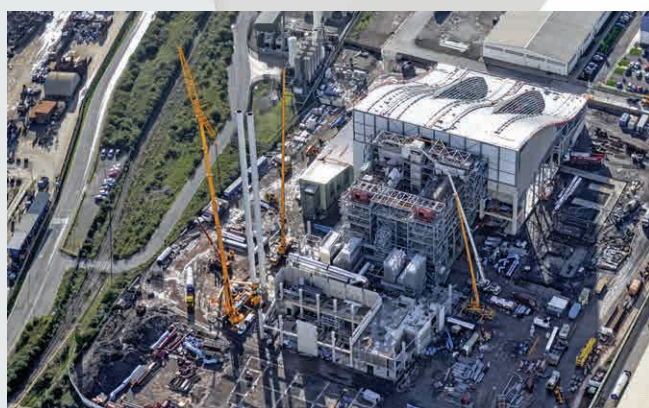
- Elektrociepłownie
- Elektrownie konwencjonalne
- Elektrownie gazowe
- Elektrownie wiatrowe
- Biogazownie



Spalarnia odpadów Ardley w Oxfordshire w Wielkiej Brytanii



Dostawa, montaż i izolacja instalacji oczyszczania spalin w Västerås w Szwecji



Spalarnia odpadów Trident Park w Cardiff w Wielkiej Brytanii



Montaż instalacji wyparek w papierni Södra Cell Mörrum w Szwecji



Spalarnia odpadów w Ferrybridge w Wielkiej Brytanii







## WYBRANE REALIZACJE: OCHRONA ŚRODOWISKA I ENERGETYKA

- Montaż 5 000 ton konstrukcji stalowej budynku kotłowni w spalarni odpadów w Ferrybridge w Wielkiej Brytanii, 2017.
- Wykonanie prefabrykacji, dostawa oraz montaż około 2 000 ton konstrukcji stalowej estakad do transportu popiołu, żużla oraz rurociągów powietrznych w ramach budowy bloków energetycznych w Elektrowni Opole, 2016-2017.
- Montaż instalacji wyparek w tym montaż m.in. wyparek, kanałów je łączących, rurociągów procesowych na instalacji oraz konstrukcji stalowej estakady wewnętrznej, podłączenie nowej instalacji do istniejącego kotła sodowego wraz z wymianą tzw. black liquor ring'u i części rurociągów pary technologicznej w papierni Södra Cell Mörrum w Szwecji, 2017.
- Montaż dwóch kotłów o mocy 26 MW<sub>e</sub> wraz z wyposażeniem i rusztami w spalarni odpadów Beddington (South London) o przepustowości rocznej 275 000 ton/rok w Wielkiej Brytanii, 2017.
- Montaż pięciu elektrofiltrów dla instalacji bioproduktu w papierni Metsä Fibre Oy w Äänekoski w Finlandii, 2016-2017.
- Montaż dwóch kotłów o sumarycznej mocy 24 MW<sub>e</sub> wraz z wyposażeniem i skraplaczem w spalarni odpadów Allerton Waste Recovery Park (North Yorkshire) o wydajności 20 t/h w Wielkiej Brytanii, 2016-2017.
- Montaż kotła HRSG dla bloku gazowo-parowego o mocy 596 MW<sub>e</sub> w PKN Orlen w Płocku, 2015-2016.
- Prefabrykacja, dostawa oraz montaż konstrukcji stalowej filtra pulsacyjnego w ramach budowy instalacji odsiarczania gazów w Estonii, 2015-2016.
- Prefabrykacja oraz montaż około 76 ton rurociągów wraz z podporami w spalarni odpadów Riikinvoima w Varkaus w Finlandii, 2015-2016.
- Montaż kotła BFB opalanego biomasa, rurociągów niskociśnieniowych i filtra workowego w elektrociepłowni Nokianvirran Energia Oy's w miejscowości Nokia w Finlandii, 2015-2016.
- Montaż kotła na biomasę wraz z rusztem, wyposażeniem i rurociągami niskociśnieniowymi w elektrociepłowni MERSEY BIOENERGY LTD w Widnes koło Liverpoolu w Wielkiej Brytanii, 2015-2016.
- Montaż konstrukcji nośnej kotła, konstrukcji obudowy budynku, skraplacza (ACC) w spalarni odpadów Mercia EnviRecover EfW Herefordshire & Worcestershire w Hartlebury w Wielkiej Brytanii, 2015-2016.
- Montaż kotła OSR 86 w spalarni odpadów Mercia EnviRecover EfW Herefordshire & Worcestershire w Hartlebury w Wielkiej Brytanii, 2015-2016.
- Wykonanie prac demontażowo – montażowych oraz dostawa elementów konstrukcji elektrofiltra kotła pyłowego typu OP-130 na terenie Elektrociepłowni PCC Rokita w Brzegu Dolnym, 2015.
- Dostawa konstrukcji mechanicznej, prace demontażowe oraz montażowe części mechanicznej oraz wykonanie izolacji termicznej elektrofiltra bloku nr 5 w Elektrowni Jaworzno, 2015.
- Montaż części ciśnieniowych dwóch kotłów o mocy 62,6 MW<sub>th</sub> w spalarni odpadów Severnside o przepustowości rocznej 388 000 t/rok w Bristolu w Wielkiej Brytanii, 2015.
- Dostawa, montaż konstrukcji stalowej oraz wykonanie izolacji cieplnej instalacji odpylania pieca do peletyzacji rudy żelaza dla kopalni LKAB Svappavaara w Szwecji, 2014-2015.
- Montaż kotła sodowego (Recovery Boiler) o wydajności 2 300 tds/d i dwóch elektrofiltrów w papierni Mondi Świecie, 2014-2015.
- Montaż konstrukcji stalowej budynku maszynowni w ramach zadania pn. „Budowa bloku energetycznego na parametry nadkrytyczne opalanego węglem kamiennym o mocy elektrycznej 1075 MW brutto w Elektrociepłowni ENEA Koźlenice S.A.”, 2015.
- Dostawa konstrukcji stalowej elementów elektrofiltru, wykonanie prac demontażowych i montażowych w Elektrowni Łaziska, 2015.
- Dostawa konstrukcji stalowej elementów elektrofiltru, wykonanie prac demontażowych i montażowych w Elektrociepłowni Białystok, 2014.
- Budowa hali segregacji z częścią administracyjną i obsługą wewnętrzną Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dębowcu, 2013-2014.
- Budowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów i rozbudowa składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne dla Międzygminnego Składowiska Odpadów Komunalnych w Wincentowie, 2012-2013.
- Rozbudowa i modernizacja Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Puławach – generalne wykonawstwo, w tym: wykonanie dokumentacji technicznej i technologicznej, budowa hali przyjęć odpadów, budowa kompostowni, budowa składowiska odpadów, budowa budynku socjalno-administracyjnego, budowa zadaszonych boksów magazynowych, 2012-2014.



Spalarnia odpadów Riverside w południowo-wschodnim Londynie w Wielkiej Brytanii



Montaż konstrukcji estakad do transportu popiołu i żużla w Elektrowni Opole

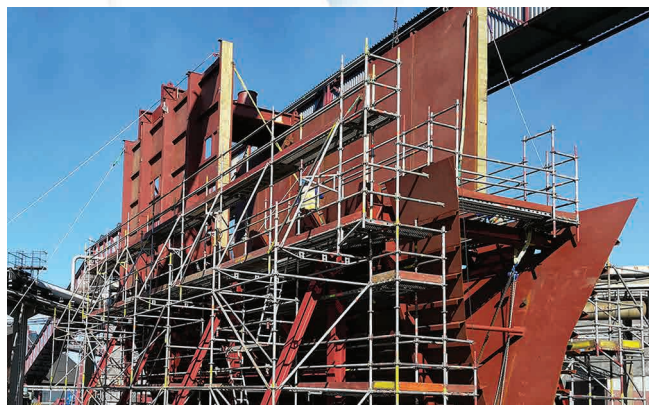


Magazynowe zbiorniki kuliste dla PKN Orlen w Płocku

- Montaż kotła wraz z wyposażeniem i rusztem MARTIN-a w spalarni odpadów Veolia Environmental Services w Leeds w Wielkiej Brytanii, 2014-2015.
- Montaż kotła BFB na biomase mocy 100 MW wraz z wyposażeniem i rurociągami niskociśnieniowymi w Elektrociepłowni Jönköping Energi Ab w Szwecji, 2013-2014.
- Montaż kotła wraz z wyposażeniem i rusztem MARTIN-a w spalarni odpadów MWV Ridham Dock w Wielkiej Brytanii, 2013-2014.
- Montaż konstrukcji stalowej budynku i kotła BFB o wydajności 127 t/h wraz z wyposażeniem i rurociągami niskociśnieniowymi w Karlstad w Szwecji, 2013-2014.
- Dostawa i montaż mechaniczny konstrukcji stalowej oraz montaż izolacji cieplnej instalacji oczyszczania spalin w spalarni odpadów w Västerås w Szwecji, 2014.
- Montaż dwóch kotłów biomasowych dla SODC Orlean oraz BES VSG Vielle Saint Girons koło Bordeaux we Francji, 2013-2014.
- Montaż dwóch kotłów wraz z wyposażeniem i rusztami MARTIN-a w spalarni odpadów Trident Park w Cardiff w Wielkiej Brytanii, 2013-2014.
- Wykonanie i dostawa konstrukcji stalowej elektrofiltra dla SCA Ortviken, Sundsvall w Szwecji, 2013.
- Dostawa konstrukcji stalowej kanałów oraz konstrukcji wsporczej kanałów dla spalarni odpadów MVA Spittelau w Wiedniu w Austrii, 2013.
- Przebudowa estakady transportu hydraulicznego popiołu i żużla oraz rurociągów wody powrotnej ze składowiska w Elektrowni Kozienice, 2012-2013.
- Dostawa konstrukcji stalowej instalacji oczyszczania spalin w spalarni odpadów w miejscowości Cardiff w Anglii, 2013.
- Montaż części ciśnieniowych, bezciśnieniowych, orurowania, armatury oraz wyposażenia dla dwóch kotłów fluidalnych w spalarni odpadów Vantaa Energia Oy w Finlandii, 2013.
- Montaż dwóch kotłów wraz z rusztami oraz kanałów spalin i wyposażenia spalarni odpadów Ardley w Oxfordshire w Wielkiej Brytanii, 2012-2013.
- Montaż kotła sodowego (Recovery Boiler) o wydajności 1 200 tds/d w papierni Mondi Frantschach w Austrii, 2012-2013.
- Montaż kotła BFB na biomase wraz z wyposażeniem i rurociągami niskociśnieniowymi, montaż instalacji odzysku ciepła ze spalin oraz filtra workowego w elektrociepłowni Fortum Heat and Power Oy's Järvenpää w Finlandii, 2012-2013.



- Montaż kotła CFB na biomasę wraz z wyposażeniem, elektrofiltrem i rurociągami niskociśnieniowymi w elektrociepłowni Eneco B.V. w Delfzijl w Holandii, 2012-2013.
- Dostawa, montaż oraz wykonanie izolacji instalacji oczyszczania spalin w spalarni odpadów Brista w miejscowości Märsta w Szwecji, 2012-2013.
- Wykonanie budynku krystalizacji i magazynu siarczanu amonu w ramach zadania pn. „Budowa Instalacji Odsiarczania Spalin w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A.”, 2011-2012.
- Dostawa i montaż aparatów, urządzeń i orurowania w ramach zadania pn. „Budowa Instalacji Odsiarczania Spalin w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A.”, 2011-2012.
- Montaż kotła sodowego (Recovery Boiler) o wydajności 2 400 tds/d w papierni Iggesund w Hudiksvall w Szwecji, 2011-2012.
- Montaż kotła BFB na biomasę wraz z wyposażeniem i rurociągami niskociśnieniowymi w elektrociepłowni HaVo Kyröskoski w Finlandii, 2012.
- Montaż kotła BFB na biomasę (wraz z wyposażeniem i rurociągami niskociśnieniowymi) w elektrociepłowni E.On Värme Sverige w Örebro w Szwecji, 2011-2012.
- Montaż kotła parowego typu OSr-32 wraz z paleniskiem rusztowym opalanym drewnem w spalarni odpadów w miejscowości Gosh w Niemczech, 2011-2012.
- Montaż kotła BFB o mocy 183 MW<sub>th</sub> na biomasę wraz z wyposażeniem i rurociągami niskociśnieniowymi w PGE Zespole Elektrowni Dolna Odra S.A. w Szczecinie, 2011.
- Montaż kotła, montaż rurociągów, cyklonów, kanałów oraz montaż urządzeń w spalarni odpadów komunalnych RHKW w Linz w Austrii, 2011.
- Wykonanie, dostawa i montaż kanałów spalin w ramach zadania pn. „Budowa Instalacji Odsiarczania Spalin w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A.”, 2011-2012.
- Dostawa zbiorników instalacji oczyszczania spalin w ramach zadania „Budowa Instalacji Odsiarczania Spalin w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A.”, 2011.
- Dostawa i montaż konstrukcji stalowej w ramach robót budowlanych związanych z rozbudową zakładu przeróbki mechanicznej węgla dla Lubelskiego Węgla Bogdanka S.A., 2011-2012.
- Dostawa konstrukcji stalowej przewodu komina, dostawa i montaż konstrukcji stalowej w ramach zadania pn. „Budowa komina H-160 Instalacji Odsiarczania Spalin w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A.”, 2011.



Montaż elektrofiltra w Hucie cynku w Boliden



Elektrociepłownia w Jyväskylä w Finlandii



Spalarnia odpadów w Billingham, Cleveland w Wielkiej Brytanii







- Dostawa, prefabrykacja warsztatowa, wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego oraz montaż konstrukcji stalowych w ramach zadania „Budowa Instalacji Odsiarczania Spalin w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A.”, 2010-2011.
- Dostawa konstrukcji mechanicznej, wykonanie prac montażowych oraz wykonanie izolacji termicznej nowego elektrofiltru w Elektrowni Konin, 2010-2011.
- Montaż instalacji oczyszczania spalin w spalarni odpadów Filborna w Helsingborg w Szwecji, 2010-2011.
- Montaż kotła w spalarni odpadów w Bordeaux we Francji, 2009-2010.
- Montaż części ciśnieniowej kotła, paleniska, skrubera, kanałów, systemu transportu popiołu w spalarni odpadów Klemetsrud EGE Oslo w Norwegii, 2010.
- Montaż kotłów oraz rurociągów przykotłowych, montaż silosów oraz przenośników pod kotłem, elektrofiltrem i filtrem workowym w spalarni odpadów komunalnych Baviro Roosendaal w Holandii, 2009-2010.
- Montaż trzech kotłów w spalarni odpadów Riverside w południowo wschodnim Londynie w Wielkiej Brytanii, 2009-2010.
- Montaż części ciśnieniowej kotła BFB na biomasę wraz z rurociągami niskociśnieniowymi w papierni Smurfit Kappa w Biganos koło Bordeaux we Francji, 2009 -2010.
- Montaż kotła CFB o mocy 85 MW<sub>th</sub> opalanego paliwem RDF, montaż kanałów powietrza, spalin i urządzeń w elektrociepłowni E.ON Värme Sverige AB w Norrköping w Szwecji, 2009-2010.
- Wykonanie i dostawa kompletnej konstrukcji stalowej podpór i przęseł wraz z dostawą elementów złącznych a także wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego dla Instalacji Odsiarczania Spalin w Elektrowni Kozienice S.A., 2009.
- Montaż kotła rusztowego wraz z częściami ciśnieniowymi w spalarni odpadów BIR w miejscowości Bergen w Norwegii, 2009.
- Wymiana elektrofiltra kotła OP-215 Nr 2 w elektrociepłowni Zakładów Azotowych „Puławy” S.A., 2008-2009.
- Montaż kotła CFB o mocy 440 MW<sub>t</sub>, wraz z częściami ciśnieniowymi, rurociągami, kanałami powietrza i spalin, montaż obrotowego podgrzewacza powietrza, pomp, wentylatorów i innych urządzeń w Elektrociepłowni Jyväskylä w Finlandii, 2008-2009.
- Montaż kotła w spalarni odpadów w Mannheim w Niemczech, 2008-2009.
- Montaż kotła o mocy 57,8 MW wraz z elementami ciśnieniowymi w spalarni odpadów w Zistersdorf w Austrii, 2008.
- Montaż części ciśnieniowej kotła typu Hybrex BFB 90 MW<sub>th</sub> – 788 t w Elektrociepłowni Kalmar w Szwecji, 2008-2009.
- Wykonanie, dostawa i montaż konstrukcji stalowej, filtra workowego i kanałów spalin o łącznym ciężarze 768,5 ton dla instalacji oczyszczania spalin w Kristiansand w Norwegii, 2008-2009.
- Montaż kotła AZN 4 (około 1650 t) w spalarni odpadów Moerdijk w Holandii, 2007-2008.
- Montaż konstrukcji stalowej i urządzeń oczyszczania spalin w spalarni biomasy w Moerdijk w Holandii, 2007-2008.
- Montaż części ciśnieniowej kotła na linii nr 1 w spalarni odpadów MHKW w miejscowości Bamberg w Niemczech, 2006-2007.
- Montaż kotła o mocy 56 MW wraz z elementami ciśnieniowymi, montaż rusztu i kanałów w spalarni odpadów w Premnitz w Niemczech, 2008.
- Montaż kotła o mocy 45,83 MW wraz z elementami ciśnieniowymi, montaż linii odpylania i oczyszczania gazów w spalarni odpadów w Billingham, Cleveland w Wielkiej Brytanii, 2008.
- Montaż dwóch kotłów w spalarni odpadów w Pithiviers we Francji, 2007-2008.
- Wykonanie konstrukcji wsporczy kotła w spalarni odpadów w Wittenberg w Niemczech, 2007-2008.
- Wykonanie i montaż filtra workowego, konstrukcji stalowej oraz rurociągów nowego systemu filtracji dla linii produkcji sadz technicznych Carbon Black Polska, 2007-2008.
- Montaż kotła BFB, montaż części ciśnieniowej kotła oraz rurociągów niskociśnieniowych w Elektrociepłowni OVIK Energy Ab w Örnköldsvik w Szwecji, 2007-2008.
- Montaż kotła CFB o mocy 131,4 MW<sub>th</sub> na biomasę w elektrociepłowni Tornion Voima Oy w Tornio w Finlandii, 2006-2007.
- Montaż kotła BFB opalanego biomasą wraz z częścią ciśnieniową oraz rurociągami niskociśnieniowymi w papierni Kappa Kraftliner AB w Piteå w Szwecji, 2006.
- Wymiana czterech elektrofiltrów kotłów OP-215 Nr 1, 3, 4, 5 w elektrociepłowni Zakładów Azotowych „Puławy” S.A., 2006.

## CHEMIA I PETROCHEMIA

- Specjalistyczne systemy magazynowania produktów segmentu chemicznego i paliwowego: zbiorniki, obiekty stokażowe, aparaty.
- Terminale przeładunkowe i instalacje transportu produktów przetwórstwa chemicznego/chemikaliów i wyrobów chemicznych oraz paliw.
- Instalacje do produkcji chemii masowej i niskotonażowej.

## WYBRANE REALIZACJE: CHEMIA I PETROCHEMIA

- Budowa Wytwórni Nawozów Granulowanych na bazie saletry amonowej w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A. w tym: wykonanie i montaż konstrukcji stalowej hal i budynków w ilości około 3 000 ton, montaż 20 sztuk aparatów o łącznej masie około 325 ton, montaż dwóch zbiorników o łącznej masie około 20 ton, prefabrykacja, montaż i izolacja rurociągów technologicznych w ilości około 150 ton, montaż konstrukcji stalowej estakady o masie około 210 ton, 2016-2017.
- Wykonanie projektu, dostawa oraz montaż czterech kulistych zbiorników magazynowych frakcji węglowodorowej o pojemności 1000 m<sup>3</sup> każdy w PKN Orlen w Płocku, 2017.
- Wykonanie i montaż 247 ton rurociągów oraz montaż 263 sztuk aparatów Wytwórni Poliamidów Zakładów Azotowych w Tarnowie w ramach zadania inwestycyjnego pn. „Wytwórnia Poliamidów II 80 t/rok”, 2015-2017.

- Wykonanie instalacji do osuszania powietrza w ramach Modernizacji Terminalu Kwasu Siarkowego Metraco S.A. w Szczecinie, 2016.
- Rozbudowa Układu Odsiarczania Gazów Pokalcynacyjnych w Zakładzie Bieli Tytanowej w Zakładach Chemicznych „Police” S.A., 2015-2016.
- Wykonanie i montaż 836 ton rurociągów technologicznych, 97 ton podpór i konstrukcji wsporczej oraz montaż 347 sztuk aparatów, pomp, mieszadeł w ramach budowy Instalacji Kauczków Syntetycznych SSBR w Synthos Dwory w Oświęcimiu, 2014-2015.
- Dostawa i montaż 941,6 ton konstrukcji stalowej Budynku Pastykowania, Magazynu Siarczanu Amonu, Stacji Załadunku, Galerii Między obiektowych, estakady, drabiny schodów, podpór rurociągów i urządzeń, dostawa i montaż 2 318m<sup>2</sup> stalowych krat podestowych oraz krat z TWS, a także montaż aparatów i urządzeń w ramach budowy nowej Wytwórni stałych nawozów na bazie mocznika i siarczanu amonu w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A., 2013-2015.
- Zaprojektowanie, dostawa oraz montaż trzech zbiorników kulistych o pojemności 1000 m<sup>3</sup> każdy do magazynowania produktów instalacji kauczków syntetycznych w Synthos Dwory w Oświęcimiu, 2014.
- Wykonanie zbiorników galwanicznych dla General Electric w Zjednoczonych Emiratach Arabskich, 2013.
- Budowa instalacji do neutralizacji monohydratu siarczanu żelaza (II) w Zakładach Chemicznych „Police” S.A., 2011-2013.
- Wykonanie zbiorników stalowych dla Kawasaki Heavy Industries, 2012.



Zakłady Azotowe „Puławy” S.A., stacja załadunku na samochody



Zakłady Azotowe „Puławy” S.A., estakady i hala sezonowania K-61





Wytwórnia Tworzyw Sztucznych POLIAMIDY II w Tarnowie



Magazynowe zbiorniki kuliste dla PKN Orlen w Płocku

- Wykonanie i montaż dwóch zbiorników magazynowych do magazynowania roztworu saletrzano-mocznikowego RSM w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A. 2012-2013.
- Wykonanie robót branży budowlanej, instalacyjnej i technologiczno-montażowej, wraz z dostawą armatury, osprzętu i materiałów montażowych w ramach zadania pn. „Przebudowa instalacji usuwania CO<sub>2</sub> z gazu do syntezy amoniaku na I linii Przygotowania Gazu” w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A., 2011.
- Budowa Centrum Badań Procesów Ekstrakcji Nadkrytycznej Surowców Roślinnych z zastosowaniem CO<sub>2</sub> dla Instytutu Nowych Syntezy Chemicznych w Puławach, 2010-2011.
- Wykonanie robót branży budowlanej, instalacyjnej i technologiczno-montażowej, wraz z dostawą armatury, osprzętu i materiałów montażowych w ramach zadania „Przebudowa instalacji usuwania CO<sub>2</sub> z gazu do syntezy amoniaku na II linii Przygotowania Gazu” w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A., 2010.
- Wykonanie 129 ton oraz montaż 274 ton konstrukcji stalowej, montaż 2407 ton aparatów i urządzeń, prefabrykacja i montaż 5 700 mb rurociągów technologicznych, wykonanie izolacji termicznych, kriogenicznych i wygłuszających rurociągów w ramach Budowy Wytwórni Gazów Technicznych w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A., 2009-2010.
- Wykonanie robót branży budowlanej, instalacyjnej i technologiczno-montażowej wraz z dostawą armatury, osprzętu i materiałów montażowych w ramach zadania inwestycyjnego Nr 562 pn. „Przebudowa instalacji usuwania CO<sub>2</sub> z gazu do syntezy amoniaku – wymiana absorberów 150 K2 na dwóch liniach” – linia III w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A., 2009.
- Montaż 275 sztuk aparatów i urządzeń w tym aparaty z grupy „Heavy Lift”, montaż 112 ton platform oraz podestów obsługowych oraz montaż 95 ton wypełnień





Zakłady Azotowe „Puławy” S.A.

w kolumnach w ramach zadania pn: „Budowa Wytwórni Kwasu Tereftalowego – PKN PTA Włocławek”, 2009-2010.

- Wykonanie i montaż konstrukcji stalowej wraz z zabezpieczeniem antykorozyjnym dla Wytwórni Etoksydatów PCC Rokita w Brzegu Dolnym, 2008.
- Rozbudowa Kompleksu TDI w Zakładach Chemicznych Zachem S.A. w tym wykonanie dokumentacji projekto-

wej, wykonanie i dostawa aparatów technologicznych, wykonanie i montaż 16 000 mb rurociągów technologicznych oraz 9 000 mb rurociągów grzewczych, wykonanie i montaż 6 zbiorników stożkowych o pojemności od 6 m<sup>3</sup> do 1000 m<sup>3</sup>, wykonanie i montaż 58 ton konstrukcji stalowej, montaż 38 sztuk aparatów technologicznych, 48 pomp i urządzeń w ramach zadania pn.



Melamina II w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A.



Zakłady Azotowe „Puławy” S.A.





Synthos Dwory w Oświęcimiu

„Rozbudowa kompleksu TDI do 75 t/rok”, 2007-2009.

- Wykonanie i montaż zbiornika TDI V 6J o pojemności 1080 m<sup>3</sup> w ramach zadania pn. „Rozbudowa kompleksu TDI do 75 t/rok”, 2008-2009.
- Wykonanie 39 sztuk zbiorników instalacji mycia chemicznego części silników odrzutowych dla ANA Japonia, 2006-2007.

- Realizacja w formie generalnego wykonawstwa zadania inwestycyjnego pn. Budowa Wytwórni Melaminy III w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A., 2002-2004.
- Realizacja w formie generalnego wykonawstwa zadania inwestycyjnego pn. Budowa Wytwórni Melaminy II w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A., 1999-2001.



Reaktor na instalację masy bitumicznej



## PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY

- Hale produkcyjne
- Obiekty magazynowe
- Remonty instalacji i wymiana urządzeń

## WYBRANE REALIZACJE: PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY

- Budowa w formule generalnego wykonawstwa hali magazynowej o kubaturze 10 467 m<sup>3</sup> z zapleczem socjalnym w Świdniku, 2010-2011.
- Budowa w Spółdzielni Mleczarskiej Ryki solowni o kubaturze 5 626 m<sup>3</sup> oraz serowni o kubaturze 12 509 m<sup>3</sup> wraz z niezbędnymi instalacjami wewnętrznymi i zewnętrznymi, 2012-2013.
- Wykonanie hali kwiatowej o kubaturze 16 890 m<sup>3</sup> wraz z niezbędnymi instalacjami wewnętrznymi oraz zewnętrznymi dla Lubelskiego Rynku Hurtowego S.A. w Elizówce, 2009.
- Wykonanie modernizacji linii suchego rozładunku buraków i buraczarni w Cukrowni Krasnystaw w Siennicy Nadolnej, 2005.
- Budowa w formule generalnego wykonawstwa hali koncentratów o kubaturze 63 500 m<sup>3</sup> wraz z niezbędną infrastrukturą dla SVZ Poland w Tomaszowie Lubelskim, 2004-2005.
- Wykonanie prac demontażowo-montażowych w formule generalnego wykonawstwa w ramach inwestycji pn. „Modernizacja Cukrowni Strzyżów”, 2003.



Realizacja obiektów SM Ryki



Hale magazynowe, LRH Elizówka



Browary Lubelskie Perła S.A.



## BUDOWNICTWO KUBATUROWE

- Obiekty sportowo-rekreacyjne:
  - hale widowiskowo-sportowe,
  - stadiony,
  - obiekty rekreacyjne,
  - kryte pływalnie.
- Obiekty infrastruktury miejskiej:
  - budynki handlowo-usługowe,
  - multikina,
  - parkingi wielopoziomowe,
  - hale wystawienniczo-targowe.

## WYBRANE REALIZACJE: BUDOWNICTWO KUBATUROWE

- Budowa w formule generalnego wykonawstwa Toru Kolarskiego o kubaturze 255 350 m<sup>3</sup> oraz powierzchni użytkowej 15 195 m<sup>2</sup> w Pruszkowie, 2002-2009.
- Budowa w formule generalnego wykonawstwa hali wielofunkcyjnej o kubaturze 385 000 m<sup>3</sup> oraz powierzchni użytkowej 25 643 m<sup>2</sup> w Łodzi, 2008.
- Wykonanie przekrycia trybuny zachodniej Stadionu Klubu Sportowego „Polonia Warszawa” w Warszawie, 2007.
- Wykonanie i montaż konstrukcji stalowej hali o kubaturze 36 700 m<sup>3</sup> Regionalnego Centrum Targowo-Wystawienniczego w Lublinie, 2003-2004.
- Wykonanie hali sportowej o kubaturze 17 500 m<sup>3</sup> wraz z zapleczem dla Katolickiego Uniwersytetu Lubelskiego w Lublinie, 2000-2002.



Tor kolarski w Pruszkowie



Hala interdyscyplinarna w Łodzi



Stadion „Polonii Warszawa”



Hala sportowa KUL w Lublinie



## INFRASTRUKTURA KOMUNIKACYJNA

- Mosty
- Wiadukty
- Estakady
- Przejścia graniczne
- Terminale
- Specjalistyczne obiekty wojskowe

## WYBRANE REALIZACJE: INFRASTRUKTURA KOMUNIKACYJNA

- Wykonanie, dostawa oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej kładki rowerowej w miejscowości Aarhus w Danii, 2017.
- Wykonanie, dostawa oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej kładki dla pieszych w miejscowości Aarhus w Danii, 2016-2017.
- Wykonanie, dostawa oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej trzech mostów w miejscowości Aarhus w Danii, 2016.
- Wykonanie, dostawa oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej kładki dla pieszych dla stacji kolejowej Tinglev w miejscowości Tinglev w Danii, 2015.
- Wykonanie, dostawa oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej czterech wiaduktów kolejowych w Kopenhadze w Danii, 2012.
- Wykonanie, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej mostu, estakady oraz wiaduktu w ramach inwestycji pn. „Budowa wschodniej drogi obwodnicy miasta Przemyśla łączącej drogę krajową nr 77 z drogą krajową nr 28”, 2011.
- Wykonanie, dostawa, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej mostu MS-5 w ciągu



Most III Tysiąclecia im. Jana Pawła II przez rz. Wisłę w Gdańsku

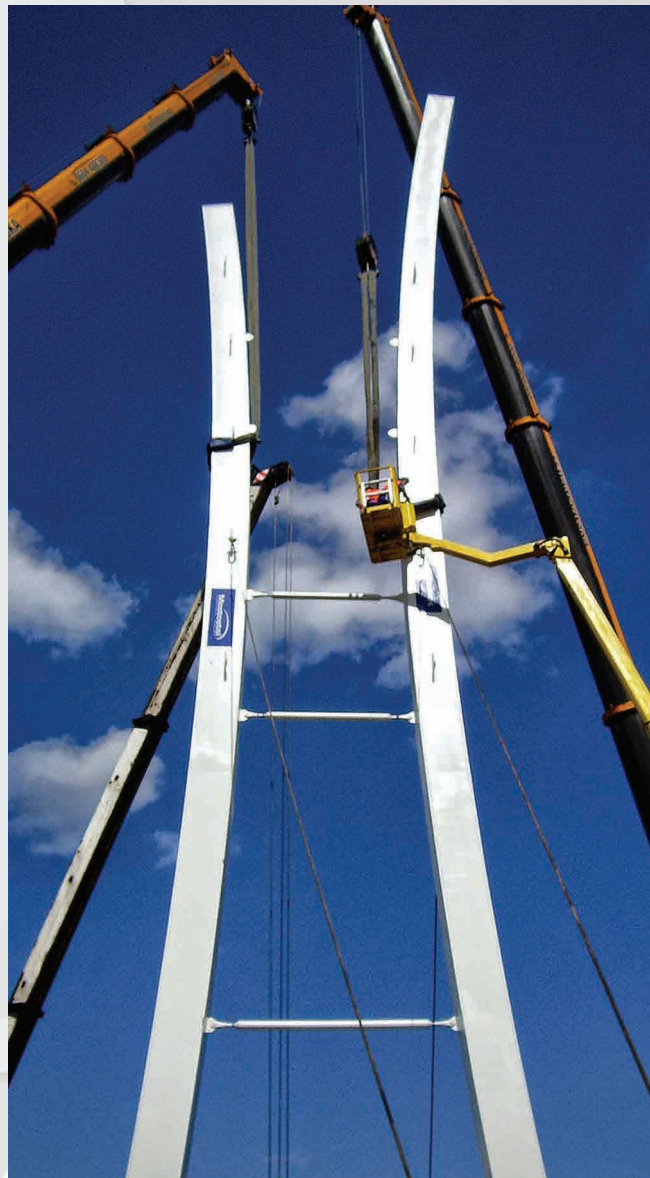




Most przez rz. Dziwnę w Wolinie

budowanej drogi ekspresowej nr S19, odcinek Międzyrzec Podlaski – Lubartów w ramach budowy obwodnicy Kocka i Woli Skromowskiej, 2009-2011.

- Wykonanie, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wiaduktu w miejscowości Jamielnik, 2008.
- Wykonanie, dostawa, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej mostu przez rzekę Słupia w miejscowości Charnowo, 2008.



Budowa pylonu kładki dla pieszych do Centrum Handlowego Malta w Poznaniu

- Wykonanie, dostawa, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej kładki dla pieszych oraz pylonów przy galerii Malta w Poznaniu, 2008.
- Wykonanie, dostawa, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej mostu przez rzekę Krznię w miejscowości Neple, 2008.
- Wykonanie, dostawa, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej mostu w ciągu drogi woj. nr 849 w miejscowości Osuchy, 2008.





Most Siekierkowski przez rz. Wisłę w Warszawie



Most im. Jana Pawła II przez rzekę Wisłę w Puławach

- Wykonanie, dostawa, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej mostu przez rzekę Pisę w ramach budowy obwodnicy Barczewa, 2007-2008.
- Wykonanie stalowych wózków rewizyjnych wraz z torrem jezdnym na moście im. Ignacego Mościckiego w Puławach, 2007.
- Wykonanie w formule generalnego wykonawstwa przebudowy wiaduktu drogowego w ciągu drogi krajowej nr 94 nad ul. Jamki w Dąbrowie Górniczej, 2006-2008.
- Wykonanie, dostawa, montaż oraz zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej mostu im. Jana Pawła II przez rzekę Wisłę w Puławach w ramach inwestycji pn. „Budowa I etapu obwodnicy miasta Puławy”, 2006-2008.
- Wykonanie kompleksowego remontu mostu drogowo-kolejowego im. Legionów Marszałka J. Piłsudskiego przez rzekę Wisłę w Płocku, 2005-2007.



## REALIZACJE SAKRALNE

S półka w ramach budownictwa sakralnego wykonuje projekty i produkcję konstrukcji oraz specjalistyczny montaż wykonanych elementów, takich jak:

- Kopyły
- Krzyże
- Zadaszenia



Montaż krzyża na kościele pw. Chrystusa Miłosiernego w Dęblinie przy ulicy Wiślanej



Montaż krzyża na kościele pw. Jana Pawła II w Lublinie



Montaż kopyły na kościele pw. Świętej Rodziny na Niwie w Puławach



## ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ I CSR

Inwestowanie w innowacyjność oferowanych przez Mostostal Puławy S.A. produktów i usług jest zorientowane na pozytywny wpływ podejmowanych działań na większość dziedzin życia w firmie i poza nią. Dla pracowników spółki takie podejście oznacza ciągle i zdecydowane działania w celu poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy oraz rozwój ich kompetencji i umiejętności. Na zewnątrz firmy objawia się ono w naszym zaangażowaniu w zmniejszanie negatywnego wpływu na środowisko naturalne i wspomaganie rozwoju społeczności lokalnych.

Priorytetem firmy jest troska o środowisko, ochrona naturalnych nieodnawialnych zasobów, zminimalizowanie negatywnego oddziaływania na otoczenie. Zaangażowanie w ochronę środowiska naturalnego regulują zasady wdrożonego w 2000 roku Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2015.

Cele i zadania środowiskowe obejmują następujące obszary:

- redukcja ilości odpadów i zużycia zasobów;
- zmniejszenie i wyeliminowanie emisji zanieczyszczeń do środowiska;
- wytwarzanie wyrobów w sposób maksymalnie ograniczający oddziaływanie procesów produkcyjnych na środowisko;
- promowanie świadomości środowiskowej wśród pracowników i otoczenia Spółki.



Spyw kajakowy pracowników firmy



„Wyścig po kremówki”, Puławy



„Pogoni” Mostostal Puławy



Bał Mostostalowca



# ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA

Zintegrowany system zarządzania to połączenie procesów, procedur i praktyk działania stosowanych w organizacji Mostostal Puławy S.A.

## CERTYFIKATY ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA

- Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością PN EN ISO 9001:2015
- Certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskowego PN EN ISO 9001:2015
- Certyfikaty Systemu Zarządzania BHP wg PN-N-18001:2004 i BS OHSAS 18001:2007
- Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością spełniający wymagania AQAP 2110:2009

## URZĄDZENIA WYKONUJEMY W OPARCIU O PRZEPISY:

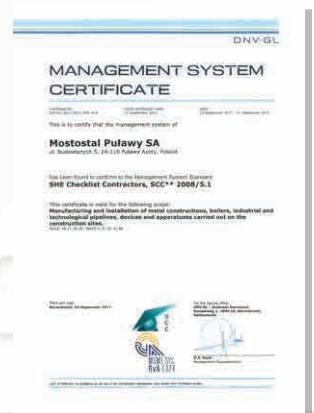
- Polskiego Urzędu Dozoru Technicznego (UDT),
- Niemieckiego Technischer Überwachungs-Verein (TÜV),
- Europejskich norm EN- 13445, EN-12952, EN 13 480 oraz Dyrektywy 2014/68/WE,
- Amerykańskiego The American Society of Mechanical Engineers (ASME).





CERTYFIKATY

- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji potwierdzający, spełnienie wymagań wg normy PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011.
- Certyfikat Systemu Zarządzania BHP wg normy SCC\*\*2008/5.1 wydany przez DNV.
- Certyfikat TÜV SÜD – weryfikacja Zakładu Produkcyjnego w połączeniu z modułem G wg Dyrektywy 97/23/WE.
- Certyfikat potwierdzający spełnienie pełnych wymagań jakości dotyczących spawania wg EN ISO 3834-2.
- Certyfikat TÜV SÜD wytwórcy wg AD 2000-Merkblatt HP 0/HP 100R, TRD 201 oraz EN ISO 3834-2, potwierdzający spełnienie wymagań spawalniczych do produkcji urządzeń ciśnieniowych na zgodność z Dyrektywą Urządzeń Ciśnieniowych 97/23/WE.
- Certyfikat Zgodności UE wydany przez Urząd Dozoru Technicznego, potwierdzający, że Mostostal Puławy S.A. spełnia wymagania modułu A2 w zakresie wytwarzania urządzeń ciśnieniowych Dyrektywy 2014/68/WE





## UPRAWNIENIA

- Uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego do wytwarzania, montażu, modernizacji i naprawy:
  - kotłów parowych i kotłów wodnych,
  - rurociągów parowych,
  - rurociągów przesyłowych do cieczy i gazów,
  - rurociągów technologicznych do cieczy i gazów,
  - zbiorników beciśnieniowych i zbiorników ciśnieniowych, do materiałów ciekłych zapalnych,
  - zbiorników przenośnych,
  - stałych zbiorników ciśnieniowych,
  - zbiorników beciśnieniowych i zbiorników ciśnieniowych do materiałów trujących lub żrących oraz elementów urządzeń ciśnieniowych.
- Uprawnienia Transportowego Dozoru Technicznego do wytwarzania, montażu, modernizacji i napraw urządzeń technicznych, podlegających pod TDT.

## ŚWIADECTWA

- Świadectwa Kwalifikacyjne przyznane przez Komisję Kwalifikacyjną Zakładów Wykonujących Stalowe Konstrukcje Mostowe:
  - Świadectwo kwalifikacyjne Nr 22/15 do wykonania stalowych konstrukcji mostowych,
  - Świadectwo kwalifikacyjne Nr 22/M/15 do remontu i montażu stalowych konstrukcji mostowych,
- Świadectwo Uznania Laboratorium przyznane przez Urząd Dozoru Technicznego Pracowni Badań Nieniszczących Mostostalu Puławy S.A.
- Certyfikat Producenta Konstrukcji Stalowych.









## SOLIDNY PARTNER W BIZNESIE

**M**ostostal Puławy S.A. należy do organizacji branżowych i biznesowych zrzeszających przedsiębiorców.

**PIKS.** Polska Izba Konstrukcji Stalowych jest organizacją samorządu gospodarczego, powołaną w czerwcu 1996 r. przez 115 założycieli, zrzeszającą w różnych okresach od 125 do 150 firm, bardzo zróżnicowanych co do wielkości, statusu własnościowego i profilu działania. Podstawowym celem działania PIKS jest promocja, reprezentacja oraz ochrona interesów i kształtowanie pozytywnego wizerunku firm członkowskich Izby. Prezes Mostostal Puławy S.A. Tadeusz Rybak od 2016 roku pełni funkcję Prezesa PIKS.

**PIPC.** Polska Izba Przemysłu Chemicznego (PIPC) jest organizacją reprezentującą branżę chemiczną wobec organów krajowej i zagranicznej administracji publicznej oraz organizacji międzynarodowych. Polska Izba Przemysłu Chemicznego powstała w 1988 r. Izba w gronie członków zrzesza m.in. największych producentów chemikaliów; przedsiębiorstwa sektora petrochemicznego i rafineryjnego; firmy transportowe, dystrybucyjne; przedstawicielstwa firm zagranicznych; biura projektowe, firmy konsultingowe; instytuty naukowe. Główne cele i przedmiot działalności to wspieranie działań na rzecz rozwoju branży chemicznej oraz reprezentowanie interesów gospodarczych i społecznych.

**IGEIOŚ.** Izba Gospodarcza Energetyki i Ochrony Środowiska statutowo realizuje różnego rodzaju działania, z których najważniejsze to: współpraca z organami administracji państwowej, organizacjami społecznymi i gospodarczymi; organizowanie szkoleń, doradztwa ekonomicznego, technicznego i organizacyjnego; współpraca i wymiana doświadczeń z krajowymi i zagranicznymi izbami przemysłowo-handlowymi, a także organizacjami samorządowymi. Izba podejmuje działania mające na celu tworzenie banku informacji gospodarczych, finansowych oraz promowanie wyrobów i usług firm członkowskich.

**RIG.** Prezes Tadeusz Rybak jest członkiem zarządu Regionalnej Izby Gospodarczej. RIG to organizacja samorządu gospodarczego. Organizacja została założona w 1993 r. Zrzesza na zasadzie dobrowolności blisko 110 podmiotów gospodarczych mających swoją siedzibę na terenie województwa lubelskiego. Izba nie ma uprawnień władczych i jej działalność nie narusza samodzielności członków, ani też nie ingeruje w ich sprawy wewnętrzne. Regionalna Izba Gospodarcza jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej.

**LKB.** Lubelski Klub Biznesu powstał w 2000 r. z inicjatywy lubelskich przedsiębiorców, którzy podjęli wspólne działania by utworzyć dobrowolną, niezależną, apolityczną organizację biznesową. Działania Lubelskiego Klubu Biznesu już od samego początku funkcjonowania były nastawione na inicjowanie, rozwój, zacieśnianie stosunków środowiska biznesowego. Obecnie Klub zrzesza ponad 300 przedsiębiorców. Prezes Tadeusz Rybak jest członkiem Senatu Lubelskiego Klubu Biznesu.





## NAGRODY I WYRÓŻNIENIA

S półka Mostostal Puławy S.A. otrzymała liczne nagrody i wyróżnienia. Do najważniejszych należą:

- Diament Forbesa, 2017
- Budowlana Firma Roku, 2016
- Wyróżnienie „Sportowe Perły Lubelszczyzny”, 2016
- Nagroda „Orzeł Eksportu Województwa Lubelskiego”, 2015
- Grawerton Zarządu Województwa Lubelskiego z okazji 50 lecia Mostostal Puławy S.A., 2014
- Medal Prezydenta Miasta Lublin z okazji 50 lecia Mostostal Puławy S.A., 2014
- Statuetka „Człowiek i firma – po pierwsze środowisko” Ekoforum, 2014
- Statuetka Sybilli i Puławski Przedsiębiorca Roku, 2014
- Perła Duża Polskiej Gospodarki, 2013
- Złote Godło w kategorii Qi Services – Najwyższa Jakość Quality International, 2013
- Firma Dobrze Widziana, 2011
- Ambasador Województwa Lubelskiego, 2011
- Diamenty Forbesa, 2011
- Gazele Biznesu, 2010
- Diamenty Forbesa, 2010
- Medal Europejski, 2010
- Ambasador Polskiej Gospodarki, 2010











Mostostal Puławy S.A.  
ul. Budowlanych 5  
24-110 Puławy  
tel. (+48) 81 477 58 80  
fax (+48) 81 473 12 44  
e-mail: [info@mostostal-pulawy.com.pl](mailto:info@mostostal-pulawy.com.pl)  
[www.mostostal-pulawy.com.pl](http://www.mostostal-pulawy.com.pl)

Biuro Techniczne w Niemczech  
Moerser Str. 85  
D-40667 Meerbusch  
tel. (+49) 21 32 75 95 76  
fax. (+49) 21 32 75 95 78  
e-mail: [mail@mostostal-pulawy.de](mailto:mail@mostostal-pulawy.de)  
[www.mostostal-pulawy.de](http://www.mostostal-pulawy.de)

Oddział w Wielkiej Brytanii  
238a King Street  
W6 0RF London  
tel. (+44) 20 81 90 04 55  
e-mail: [info@mostostal-pulawy.co.uk](mailto:info@mostostal-pulawy.co.uk)  
[www.mostostal-pulawy.co.uk](http://www.mostostal-pulawy.co.uk)

